

## Declaração de Desempenho

### CIN-K EPS Classic

DdD N.º CE-CIN-K EPS Classic

Versão N.º 1

#### 1. Produto

Código de identificação único do produto tipo

CIN-K EPS Classic

Acabamento F2a (Argamassa Areada + Primário Cinolite HP + Novatex HD)

#### 2. Lote

Números de lote ou série ou quaisquer outros elementos que permitam a identificação do produto de construção segundo o artigo 11 parágrafo 4

Marcados nas embalagens

#### 3. Utilização,

ou utilizações previstas do produto de construção, de acordo com a especificação técnica harmonizada aplicável, tal como previsto pelo fabricante

ETAG004 – Sistema Compósito de Isolamento Térmico pelo Exterior com revestimento aplicado sobre isolante térmico de poliestireno expandido moldado destinado ao isolamento exterior de paredes de edifícios.

#### 4. Nome, designação comercial

ou marca comercial registada e endereço do contacto do fabricante, nos termos do nº5 do artigo 11º

CIN – Corporação Industrial do Norte, S.A.  
Avenida Dom Mendo, 831  
Apartado 1008  
4474 – 009 Maia  
Portugal

#### 5. Mandatário

Nome e endereço de contacto do mandatário cujo mandato abrange os actos especificados no ponto 2 do artigo 12º do RPC

Não aplicável

#### 6. Sistema de avaliação

Sistema ou sistemas de avaliação e verificação da regularidade de desempenho do produto de construção, tal como previsto no anexo V

Sistema 2+

#### 7. Organismo notificado (hEN)

No caso de uma declaração de desempenho de um produto de construção abrangido por uma norma harmonizada

Não aplicável

#### 8. Organismo notificado (ETA)

No caso de uma declaração de desempenho relativa a um produto de construção para o qual tenha sido emitida uma Avaliação técnica Europeia

**Organismo de Avaliação Técnica:** LNEC- Laboratório Nacional de Engenharia Civil, emitiu **Avaliação técnica Europeia:** ETA 16/0294, com base no **Documento de Avaliação Europeu (EAD):** ETAG004, edição de 2013.

Organismo notificado nº 1328 (CERTIF – Associação para a Certificação) realizou inspecção de recepção, controlo da produção e ensaios de rotina, produção durante a visita e marcação dos produtos, verificação funcional, controlo do equipamento de medição, preservação do produto e ensaios de verificação do produto, no âmbito do sistema 2+ e emitiu o certificado de conformidade do controlo da produção em fábrica nº 1328-CPR-0428.

## 9. Desempenho declarado

| Características   | Desempenho   | Especificação técnica harmonizada |
|---|--|-----------------------------------|
| Reacção ao fogo<br>EPS + camada de base + rede normal + Acabamento F2a  | C-s1, d0   | EN13501-1+A1                      |
| Absorção de água após 1h<br>EPS + camada de base + rede normal<br>EPS + camada de base + rede normal + Acabamento F2a   | 0,16 kg/m <sup>2</sup><br>0,05 kg/m <sup>2</sup>   | ETAG 004                          |
| Absorção de água após 24h<br>EPS + camada de base + rede normal<br>EPS + camada de base + rede normal + Acabamento F2a  | 0,24 kg/m <sup>2</sup><br>0,16 kg/m <sup>2</sup>   |                                   |
| Comportamento higratérmico<br>EPS + camada de base + rede normal + Acabamento F2a   | Satisfatório   |                                   |
| Comportamento ao gelo / degelo<br>EPS + camada de base + rede normal + Acabamento F2a   | Resistente   |                                   |
| Resistência ao choque <sup>1)</sup><br>EPS + camada de base + rede normal + Acabamento F2a  | Categoria de utilização: III   |                                   |
| EPS + camada de base + rede normal + rede reforçada + Acabamento F2a  | Categoria de utilização: III   |                                   |
| Permeabilidade ao vapor de água (espessura de ar de difusão equivalente)<br>Camada de base + rede normal + Acabamento F2a   | 0,78m  |                                   |
| Aderência da camada de base ao isolante térmico <sup>2)</sup><br>EPS + camada de base + rede normal + Acabamento F2a<br>EPS + camada de base + rede normal + rede reforçada + Acabamento F2a                | 0,20 MPa / PR:C/B<br>0,21 MPa / PR:C   |                                   |
| Aderência do produto de colagem ao isolante térmico (EPS + produto de colagem) <sup>2)</sup><br>Estado inicial<br>48h imersão em água + 2h 23°C/50%HR<br>48h imersão em água + 7dias 23°C/50%HR             | 0,17 MPa / PR:C<br>0,12 MPa/ PR:C/A<br>0,17 MPa / PR:C   |                                   |
| Aderência do produto de colagem ao suporte (produto de colagem + suporte (placa de betão)) <sup>2)</sup><br>Estado inicial<br>48h imersão em água + 2h 23°C/50%HR<br>48h imersão em água + 7dias 23°C/50%HR | 1,64 MPa/ PR:B/A<br>0,74 MPa/ PR:B/A<br>1,49 MPa/ PR:B/A   |                                   |
| Protecção contra o ruído  | NPD <sup>3)</sup>  |                                   |
| Substâncias perigosas   | Declaração emitida pelo fabricante.<br>Sistema em conformidade com as condições do <i>Guidance Paper H</i> . |                                   |

### <sup>1)</sup> Categorias de utilização:

Categoria I: zonas facilmente acessíveis ao público ao nível do solo e expostas a choques fortes, mas não sujeitas a uso anormalmente severo;

Categoria II: zonas expostas a choques causados por objectos lançados com a mão ou a pontapé mas em locais públicos nos quais a altura do sistema limite a gravidade do impacto ou em níveis inferiores mas em edifícios com acesso reservado a pessoas de quem se possa esperar cuidado na utilização;

Categoria III: zonas não susceptíveis de serem danificadas por choques normais causados por pessoas ou objectos lançados com a mão ou a pontapé.

### <sup>2)</sup> Padrão de rotura (PR):

PR:A – rotura adesiva (no plano revestimento – isolante térmico);

PR:B – rotura coesiva (no seio do revestimento);

PR:C – rotura coesiva (no seio do isolante).

### <sup>3)</sup> NPD – Desempenho não determinado

10. O desempenho do produto identificado nos pontos 1 e 2 é conforme com o desempenho declarado no ponto 9. A presente declaração de desempenho é emitida sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado no ponto 4.

Assinado por em nome do fabricante por:



Director Técnico  
Decorative Coatings

Maia, 16.07.2018